

## 「まるごとジャパン」羽毛ふとん品質基準

### 1. がわ生地基準

がわ生地

がわ生地は、日本国内において日本の業者が染色加工し、縫製したものをを使用すること。

品質基準

項 目		基 準 値				
		綿織物		合織及び 合織複合織物	絹、絹綿交織・混紡	
		平織・綾織	朱子織		平織・綾織	朱子織
通 気 性 (cm <sup>3</sup> /cm <sup>2</sup> ・sec)	原布	3.0以下	2.5以下	2.0以下	2.5以下	
	洗濯後	4.0以下		3.0以下	4.0以下	
引張り強(N)	たて/よこ	150以上				
引裂き強(N)	たて/よこ	5.9以上			6.8以上	
寸法変化(%)	たて/よこ	±4以内(D法)			(浸透浸漬法)±4以内(C法) (石油系法)±3以内(J-2法)	
染 色 堅 牢 度	洗濯(級)	変退色/汚染	4以上			
	耐光(級)	変退色	4以上(但し、淡色は1級下げる)			
	摩擦(級)	乾 燥	4以上(但し、濃色は1級下げる)			
		湿 潤	3以上(但し、濃色は1級下げる)			
	汗 (級)	酸 性	変退色	4以上		
アルカリ性		汚 染	3以上			
ドライクリーニング(級)	変退色 汚 染	4以上				
遊離ホルムアルデヒド(ppm)		75以下(但し、24ヶ月以内の乳幼児用は吸光度差A - A <sub>0</sub> = 0.05以下)				

(注) 通気度の洗濯後とは、JIS L 0217の洗い方「103法」後、吊干し乾燥したものとす。

金、銀箔、金銀糸等及び顔料の部分使用、抜染は、染色堅牢度の適用を除外する。

### 2. 詰めもの基準

羽毛原料

羽毛原料は、日本国内において日本の業者が洗浄した羽毛を使用すること。

品質基準

項 目	基 準 値
組成混合率	ダウン含有率の+5%、-2%
かさ高性	145mm以上
清浄度(透視度)	1000mm以上
酸素計数	4.8mg以下
きょう雑物	1.0%以下

### 3. 縫製基準

項 目		基準値
運指数	本縫い(針/3cm)	16以上
	インターロック縫い(針/3cm)	17以上

## 「まるごとジャパン」羊毛ふとん品質基準

### 1. がわ生地基準

#### がわ生地

がわ生地は、日本国内において日本の業者が染色加工し、縫製したものをを使用すること。

#### 品質基準

項 目		基 準 値	
		平 織	綾織、朱子織、その他
通気性(cm <sup>3</sup> /cm <sup>2</sup> ・sec)	原布	5.0以下	4.0以下
引張り強さ(N)	たて/よこ	150以上	
引裂き強さ(N)	たて/よこ	6.0以上	6.5以上
寸法変化率(%)	たて/よこ	±5.0以内	±4.0以内
染 色 堅 牢 度	洗 濯(級)	変退色/汚染	
	耐 光(級)	変退色	
	摩 擦(級)	乾 燥	
		湿 潤	
汗 (級)	酸 性	変退色	
	Al加性	汚 染	
ドライクリーニング(級)	変退色/汚染		4以上
遊離ホルムアルデヒド(ppm)		75以下 (但し、24ヶ月以内の乳幼児用は吸光度差A - A <sub>0</sub> = 0.05以下)	

(注) 平織は、200本以上とする。

通気度の資料は、洗濯処理をしていないものとする。

金、銀箔、金銀糸等及び顔料の部分使用、抜染は、染色堅牢度の適用を除外する。

獣毛は、ダウンプルーフ生地に準ずる(ダウンプルーフ中わたの吹き出し試験で確認すること。)

### 2. 詰めもの基準

#### 羊毛原料

羊毛原料は、日本国内において日本の業者が洗浄した羊毛を使用すること。

#### 品質基準

項 目	基準値	試験試料
他繊維の混入率	0.3%以下	カード上がり羊毛
清浄度(透視度)	250mm以上	洗い上がり羊毛
pH	5.0~9.0	洗い上がり羊毛
植物性きょう雑物	0.5%以下	カード上がり羊毛
平均繊維長	60mm以上	カード上がり羊毛
油脂分	0.5%以下	洗い上がり羊毛

### 3. 縫製基準

項 目		基準値
運指数	本縫い(針/3cm)	12以上
	インターロック縫い(針/3cm)	12以上

## 「まるごとジャパン」合織入り羊毛ふとん品質基準

### 1. がわ生地基準

羊毛ふとんの基準に準ずる。

### 2. 詰めもの基準

羊毛原料：羊毛原料は、日本国内において日本の業者が洗浄した羊毛を使用すること。

羊毛わた品質基準：羊毛ふとんの品質基準に準ずる。

ポリエステル原料

a. 羊毛わたに混綿するポリエステル原料(コンジュゲートタイプ(中空))は、国内のメーカーが国内で製造したポリエステル

原料を使用すること。但し、使用する原料については、必ずメーカーの出荷証明書(品質証明書)を添付するものとする。

b. ポリエステル固わたは、国内のメーカーが製造したものを使用すること。

巻きわたの混用率：巻きわたの混用率は、毛が50%以上とする。

中芯材

a. ポリエステル固わた

種 類	基 準 値
ポリエステル固わた(低融点)	100cm×210cmの製品に対して、厚さ40mm、重量2kg以上の目付けとする。

b. その他の中芯材

その他の中芯材は、上記(ポリエステル固わた)基準をベースとして可否を判断する。

### 3. 縫製基準

縫製及びキルティングについては、次の通りとする。

縫いはずれがなく、かつ縫い飛び、糸つり、ほつれ、未縫製がなく、縫い継ぎ及び縫い目曲がりが目立たず、糸調子が優良であること

縫い直しなどによる針穴が目立たないこと

糸継ぎ部は返し縫いをして、適正に糸処理をすること

針目数は使用ふとんがわ地及び詰めものに対して適正であること

針目数は使用ふとんがわ地及び詰めものに対してバランスがとれていること

## 「まるごとジャパン」合織ふとん品質基準

### 1. がわ生地基準

羊毛ふとんの基準に準ずる。

### 2. 詰めもの基準

ポリエステル原料

a. 国内のメーカーが国内で製造したポリエステル原料を使用すること。但し、使用する原料については、必ずメーカーの出

荷証明書（品質証明書）を添付するものとする。

b. ポリエステル固わたは、国内のメーカーが製造したものを使用すること。

中芯材：合織入り羊毛ふとんの基準に準ずる。

### 3. 縫製基準

羊毛ふとんの基準に準ずる。

.....

## 「まるごとジャパン」綿わた使用ふとんの品質基準

### 1. がわ生地基準

羊毛ふとんの基準に準ずる。

### 2. 詰めもの基準

原料はバージン・コットン（原綿）を使用すること。但し、使用する原料については、必ず原料商社等の出荷証明書を添付するものとする。

中芯材：合織入り羊毛ふとんの基準に準ずる。

### 3. 縫製基準：合織入り羊毛ふとんの基準に準ずる。